

MACHINE D'EMBOUTISSAGE REF.200

ERICHSEN

+33 04 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Machine d'essai pour laques et peintures MODÈLE 200

Unité montée sur un banc avec un corps de machine en fonte et une tête d'essai cylindrique en fonte et d'une tête d'essai cylindrique.

Le modèle 200 est utilisé pour l'essai ERICHSEN CUPPING selon les normes DIN ISO 1520, ISO 1520, BS 3900 : Partie E4, NF T 30-019 et SIS 18 41 77 sur des tôles revêtues, avec une résistance à la traction de 400 N/mm, jusqu'à 1,25 mm d'épaisseur et de 70 à 90 mm de largeur.

L'échantillon de tôle peint ou autrement revêtu est peint ou autrement revêtu est tirée dans une matrice à l'aide d'un poinçon à nez sphérique, étirant ainsi le matériau jusqu'à ce que le sphérique, étirant ainsi le matériau jusqu'à ce que le revêtement se craque ou se détache. La profondeur à laquelle le matériau a été étiré par le poinçon lorsque le revêtement lorsque le revêtement se détache est la mesure de la qualité de la peinture ou du matériau de revêtement. peinture ou du matériau de revêtement et est liée à l'allongement et aux propriétés adhésives.

Cette machine d'essai simple et manuelle est particulièrement adaptée au contrôle de la qualité des laques, peintures, revêtements plastiques et émaux dans les petits établissements.

DESCRIPTION

Pour réaliser l'essai de ventouse, l'échantillon est placé dans une ouverture à travers la tête de test, la face enduite tournée vers le haut. Le spécimen est serré en tournant le support de flan dans le sens des aiguilles d'une montre.

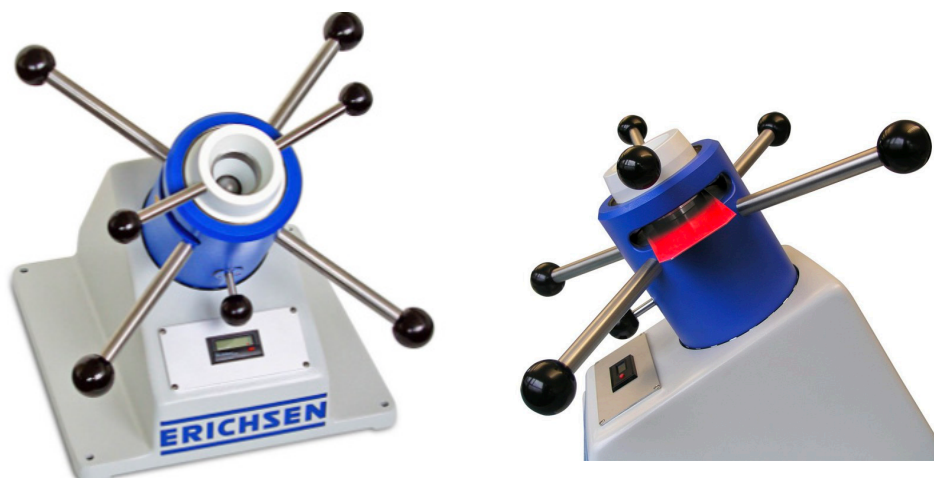
Le processus d'étirage est lancé en tirant la l'embrayage vers l'extérieur de la douille de positionnement et en puis en tournant la tête d'essai dans le sens des aiguilles d'une montre.

Lorsque le revêtement cède, l'essai est terminé.

La profondeur atteinte peut être lue directement sur un compteur numérique.

La formation de fissures dans le revêtement peut être observée pendant tout le processus en regardant vers le bas sur le porte-matrice.

Pour une observation visuelle plus précise de la rupture du l'échec du revêtement pendant le processus, l'utilisation d'un microscope spécial avec une lampe à piles est batterie est recommandée.



MACHINE D'EMBOUITISSAGE REF.200

ERICHSEN

+33 04 75 60 11 77
info@erichsen.fr

LES DONNÉES TECHNIQUES

- Dimensions : Largeur : 340 mm
- Hauteur : 450 mm
- Profondeur : 350 mm
- Poids, net : environ 36,0 kg
- Largeur de la tôle : environ 70 - 90 mm (ou environ 30 - 60 mm)
- Épaisseur de l'échantillon : max. 1,25 mm
- Affichage de la profondeur : numérique (précision de lecture de 0,1 mm)

Ordering Information	
Ord.-No.	Product Name
0001.01.31	Lacquer and Paint Testing Machine, Model 200 , with Test Tool No. 27
<i>Including:</i> ◆ Operating instruction manual	

Accessories/Spare Parts	
Ord.-No.	Product Name
0001.01.32	Test Tool Set No. 11 , for strips 30 - 55 mm wide and 0.2 - 1.0 mm thick, consisting of ball punch 8 mm dia., drawing die and sheet holder ring
0002.01.32	Microscope with magnification factor 10 and battery operated illumination , to fit on Model 200, for accurate visual observation of the beginning crack
0004.01.32	Test Tool in conformity with DIN ISO, ISO, BS, SIS and NF (spare) , consisting of ball punch 20 mm dia., die with 27 mm bore and sheet holder no. 27

CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de Falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE
+33 04 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr