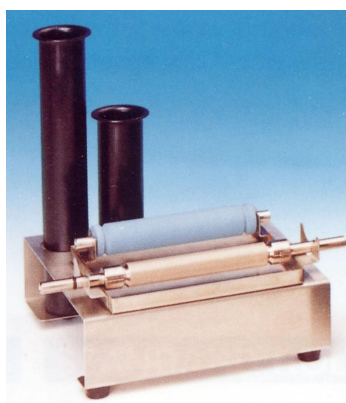


La méthode la plus simple pour appliquer des encres flexo et autres revêtements fluides sur n'importe quel substrat afin de produire des épreuves précises et reproductibles qui ressemblent de près à l'impression flexo conventionnelle. Le K Lox Proofer est un outil essentiel pour les fabricants d'encre et les imprimeurs. Il est idéal pour le contrôle de la qualité et les échantillons de présentation, la recherche et le développement et les données de correspondance des couleurs sur ordinateur.

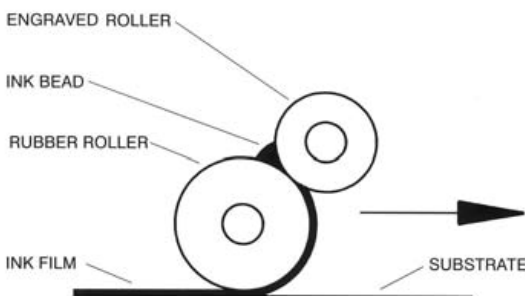
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Épreuves flexo instantanées.
- Facile à utiliser - facile à nettoyer.
- Excellente répétabilité.
- Réduit les temps d'arrêt de la presse.
- Rouleaux gravés interchangeableables
- Versions manuelle et automatique disponibles.



K LOX

Une goutte d'encre est placée entre un rouleau anilox gravé et un rouleau en caoutchouc, comme illustré ci-dessous. Il est essentiel d'avoir une pression constante entre les rouleaux pour des impressions cohérentes et ceci est assuré par deux poids. Lorsque le K Lox est tiré en douceur sur le substrat, un film d'encre précis est imprimé, produisant un échantillon d'une largeur maximale de 115 mm. Après avoir retiré les poids, les deux rouleaux se nettoient facilement.



HAND K LOX

Le Hand K Lox est un moyen simple et rentable de vérifier les encres flexo. Il est disponible en tant qu'unité unique ou peut être commandé en tant que système complet. Le système complet Hand K Lox est livré avec 3 rouleaux anilox gravés standard, 2 rouleaux en caoutchouc et un support de stockage pour le nettoyage.

K LOX AUTOMATIQUE

Avec un peu de pratique, l'utilisateur du K Lox est capable de produire des résultats cohérents avec l'unité manuelle. Cependant, lorsqu'un certain nombre d'opérateurs sont impliqués ou lorsque le plus haut degré de répétabilité est exigé (par exemple, lors de l'utilisation des impressions pour la correspondance des couleurs sur ordinateur), le K Lox automatique est recommandé. Cette machine élimine toute variation de vitesse et de pression et produit une impression précise à chaque fois. L'unité fonctionne à des vitesses variables allant jusqu'à 15 m/min. Une version pneumatique est disponible pour une utilisation dans les zones dangereuses.

ROULEAUX STANDARD

TYPE	SCREEN		CELL VOLUME	
	Cells/ Linear Inch	Cells/ Linear Cm	CBM	Cm3/M2
400/5	400	160	2.8	4.3
200/12	200	80	6.6	10.2
180/14	180	70	10.7	16.6
140/10	140	55	13.0	20.2
100/18	100	40	25.2	39.1

CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr